



ingeniería química

Ruta 95 - Km. 323,5 - Zona Industrial
Casilla de Correo 239 - (5900) SANTA ROSA - La Pampa
Tel./Fax: (02854) 425111

FICHA TECNICA UREA VEHICULAR AUS 32/SCR- FACTORY PARA MOTORES DIESEL BAJO NORMA EURO IV, IV y VI

PERFIL DEL PRODUCTO:

La tecnología SCR ("reducción catalítica selectiva" según sus siglas en inglés) reduce las emisiones de los óxidos de nitrógeno (fuente importante de la contaminación del aire), lo que hace posible el cumplimiento de las normas EURO IV, EURO V y EURO VI (vigentes al momento de desarrollo de esta Ficha técnica)

CARACTERISTICAS QUIMICAS:

Concentración de urea grado vehicular (objetivo): **32,5% p/p.**

N° CAS(urea): 57-13-6

N° EINECS (urea): 200-315-5

Agua destilada/desmineralizada.

Determinación	Unidad	Limites	
		min	max
Contenido de Urea	%(m/m)	31.8	33.2
Densidad a 20 °C	kg/m3	1087	1093
Indice de refraccion a 20 °C		1.381	1.384

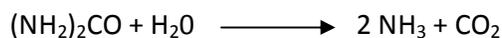
CARACTERISTICAS FISICAS:

- Solubilidad en agua: miscible
- Aspecto: liquido transparente e incoloro
- Olor: sin olor o con un leve olor a amoniaco
- Punto de Cristalización: -11,5°C
- Viscosidad a 25°C: aprox. 1,4 mPa.S
- El volumen de la solución de urea solidificada es un 7% mayor que el volumen de la urea en estado líquido. **Prestar cuidado en las zonas de muy bajas temperaturas.**

Nota: la aptitud del producto puede evaluarse inicialmente midiendo la densidad a 20°C y el índice de refracción de la solución

MECANISMO DE ACCION:

La solución AUS 32-FACTORY es inyectada en el gas de escape de vehículo, el cual al estar caliente (aprox. 180°C), provoca que la urea se convierta mediante la reacción de hidrolisis en amoniaco (NH₃) y dióxido de carbono (CO₂), según la siguiente reacción:



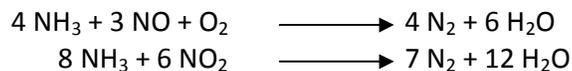
En el convertidor catalítico (formado por metales de transición sobre soportes cerámicos), el amoniaco transforma a los óxidos de nitrógeno (NO y NO₂, conocidos ambos conjuntamente como "NOx") en nitrógeno molecular (N₂) y vapor de agua (H₂O), ambas especies no contaminantes.



ingeniería química

Ruta 95 - Km. 323,5 - Zona Industrial
Casilla de Correo 239 - (5900) SANTA ROSA - La Pampa
Tel./Fax: (02854) 425111

Algunas de las reacciones que ocurren en el catalizador son las siguientes:



MODO DE USO:

USESE SIN DILUIR.

Incorpore el producto en el tanque exclusivo para urea líquida.

No cargar en el tanque de combustible diésel.

- ✓ **La relación de consumo de AUS 32 FACTORY® es aprox. 6% del consumo de gas oil.**
- ✓ **Un uso eficiente de AUS 32 permite un ahorro de combustible entre 2% y 5%.**

VIDA UTIL DEL PRODUCTO: 1 año si se conserva a una temperatura inferior a 25 °C, manteniendo el envase cerrado y protegido de la luz solar.

PRECAUCIONES:

MANTENER EN UN LUGAR VENTILAD.

Fluido tóxico y fatal en caso de ser ingerido (contiene monoetilenglicol).

La importancia del tratamiento temprano no debe ser sobrestimada.

Evite el contacto con ojos y piel.

En caso de contacto accidental, lávese con abundante agua.

Evite la inhalación de sus vapores.

Mantenga fuera del alcance de los niños y animales.

Cuando reemplace una mezcla refrigerante-anticongelante/agua por otra nueva, disponga la que va a descartar en observancia con las leyes y regulaciones locales.

No desagote en la tierra o desagües pluviales, y solo disponga en los sistemas cloacales permitidos.

Para trasvasar este producto, no utilice envases vacíos de alimentos y/o bebidas, y coloque un rótulo identificatorio del producto.

En caso de ingestión accidental recurra inmediatamente al médico, y consulte al Centro Nacional de Información Toxicológica (llamada gratuita) 0800-333-0160.

****Para aplicaciones específicas consultar con la empresa.***

e-mail: ingenieriaquimica@cpenet.com.ar