



**ingeniería química**

Ruta 95 - Km. 323,6 - Zona Industrial  
Casilla de Correo 239 - (5300) SANTA ROSA - La Pampa  
Tel./Fax: (02854) 426111

## **FICHA TECNICA LIMPIADOR DE PIEZAS DE ALUMINIO POR INMERSIÓN FACTORY**

### **CARACTERISTICAS:**

Los métodos químicos de limpieza del aluminio y de las aleaciones de aluminio requieren cuidadosa consideración dado que es necesario no solo eliminar la suciedad superficial de grasas y aceites, sino que también se deben remover películas resistentes de óxido de aluminio y de otros metales, originadas por la alta reactividad del propio material.

En consecuencia los productos de limpieza resultaran apropiados si son capaces de actuar satisfactoriamente frente a cada una de las condiciones apuntadas.

El **Limpiador de piezas de aluminio por inmersión Factory®** brinda:

- ✓ alta eficiencia de limpieza.
- ✓ propiedades anticorrosivas y antioxidantes
- ✓ baja espuma.
- ✓ excelente anti-redeposición de suciedad, lo que evita que la costra disuelta re-precipite durante las operaciones de limpieza y enjuague.

El grado de limpieza alcanzado es en general proporcional al tiempo de inmersión. Y el tiempo total de limpieza requerido para una total remoción de la suciedad dependerá del espesor y dureza de la costra a remover.

**Debe trabajarse a temperatura ambiente, dado que el producto no debe ser calentado en ningún caso.**

La agitación del baño no es necesaria pero es **recomendable**, ya que la misma produce resultados más uniformes y ayuda a disminuir el tiempo de inmersión requerido.

Agitación mecánica o por medio de aire pueden emplearse, pero es preferible la primera ya que enfría menos la solución.

Habiendo alcanzado el grado de limpieza requerido, las piezas que se extraen del baño deben ser adecuadamente enjuagadas con agua, preferentemente a presión, para quitar los depósitos desprendidos, y eliminar todo resto de producto.



**ingeniería química**

Ruta 95 - Km. 323,6 - Zona Industrial  
Casilla de Correo 239 - (8300) SANTA ROSA - La Pampa  
Tel./Fax: (02854) 426111

Si quedara algún depósito más resistente, puede ser necesario algún método físico de remoción, pudiendo utilizarse cepillo de cerdas duras y /o esponjas de aluminio.

#### **FORMA DE USO:**

Las inmersiones se realizan sumergiendo las piezas en el producto puro y **a temperatura ambiente. El producto no debe ser calentado.**

El tiempo de inmersión dependerá del grado de suciedad y del tipo de aleación, pero en la mayoría de los casos puede ser suficiente una inmersión de aproximadamente **5 horas.**

El producto presenta cierto grado de volatilidad por lo que debe conservarse en envases cerrados y a resguardo de sol.

#### **PRECAUCIONES:**

Por tratarse de un producto ácido, deberán adoptarse las medidas de precaución propias de las operaciones con líquidos corrosivos: guantes de goma, anteojos de seguridad y ropa antiácida.

Se deberá tenerse especial precaución para evitar el contacto con los ojos y prestar también atención a las heridas abiertas de la piel si las hubiese.

Salpicaduras en la piel o en los ojos deben ser eliminadas inmediatamente. En el caso de la piel lavándose con agua y jabón y luego agregar una solución de bisulfito de amonio al 1%.

En caso de entrar en contacto con los ojos, enjuagar meticuloso con abundante agua y consultar inmediatamente al médico. No es recomendable utilizar soluciones oculares sin previa consulta al profesional.

Para personas sensibles se recomienda el uso de máscara buco-nasales con filtros para gases y vapores ácidos.

En caso de ingestión accidental, beba abundante agua y consulte inmediatamente al médico o al Centro Nacional de Información toxicológica (llamada gratuita) 0-800-333-0160.

***\*Para aplicaciones específicas consultar con la empresa.***

e-mail: ingenieriaquimica@cpenet.com.ar