



ingeniería química

Ruta 35 - Km. 323,5 - Zona Industrial  
Casilla de Correo 239 - (5300) SANTA ROSA - La Pampa  
Tel./Fax: (02954) 426111

## FICHA TECNICA LIMPIADOR DE METALES FERROSOS POR INMERSIÓN CON INHIBIDOR DE CORROSIÓN FACTORY

### CARACTERISTICAS:

Limpiador – desengrasante indicado para la limpieza química (por inmersión) de block completos de motor y de metales ferrosos en general.

Su estado sólido (100% activo) y su completa solubilidad en agua permiten facilidad de manipuleo y brinda:

- ✓ alta eficiencia de limpieza.
- ✓ propiedades anticorrosivas y antioxidantes.
- ✓ baja espuma.
- ✓ excelente anti-redeposición de suciedad, lo que evita que la costra disuelta re-precipite durante las operaciones de limpieza y enjuague.
- ✓ estabilidad aun en soluciones fuertemente alcalinas.
- ✓ resistencia a temperaturas altas.

El grado de limpieza alcanzado es en general proporcional a la concentración de la solución, al tiempo de inmersión y a la temperatura.

Puede trabajarse a temperaturas bajas, y el tiempo total de limpieza requerido para una total remoción de la suciedad dependerá del espesor de la costra a remover.

La **agitación moderada del baño** no es necesaria pero es **recomendable**, ya que la misma produce resultados más uniformes y ayuda a disminuir el tiempo de inmersión requerido.

Agitación mecánica o por medio de aire pueden emplearse, pero es preferible la primera ya que no enfría tanto la solución como la agitación por aire.

Habiendo alcanzado el grado de limpieza requerido, las piezas que se extraen del baño deben ser adecuadamente enjuagadas con agua (preferentemente a presión) para quitar los depósitos desprendidos, y eliminar todo resto de producto.

Si quedara algún depósito más resistente, puede ser necesario el empleo de un cepillo duro para quitarlo por completo.

### FORMA DE USO:

- disuelto en agua al 5% - 10% a 75 – 90°C .
- disuelto en agua 15% a aproximadamente 50°C.

La dilución al 15% presenta menor nivel de formación de espuma, y simultáneamente tiempos de ruptura de espuma más cortos.



**ingeniería química**

Ruta 95 - Km. 323,6 - Zona Industrial  
Casilla de Correo 239 - (5300) SANTA ROSA - La Pampa  
Tel./Fax: (02954) 426111

**En los equipos de lavado spray suelen originarse indeseables niveles de espuma que pueden deberse a:**

- 1) Temperatura de trabajo inferior a la aconsejable.
- 2) Bajo porcentaje de producto.
- 3) Alto nivel de pulverización e incorporación de aire.

Si la adecuación de los puntos anteriores no es suficiente para disminuir el problema, se deberá incorporar un ANTIESPUMANTE al baño del lavado.

La incorporación de antiespumante al baño debe efectuarse **antes** de poner en funcionamiento el equipo de pulverización tipo spray, porque la dosis para prevenir la formación de espuma, es siempre inferior a la dosis necesaria para suprimir una espuma ya formada

***El tiempo de inmersión dependerá del grado y dureza de la suciedad a remover:***

- poca suciedad: puede ser suficiente una inmersión de aproximadamente 4 horas.
- en suciedades extremas: el tiempo puede extenderse de 1 a 2 días.

Para una mayor eficiencia en la limpieza, y simultáneamente poder extender la durabilidad del producto limpiador, resulta conveniente el desprender previamente la costra pegada (usando para ello cualquier método físico de remoción), y lavar el motor con agua a presión (hidrolavadora) para remover todo lo desprendido, antes de sumergirlo en la solución limpiadora.

**IMPORTANTE:** con este producto se pueden desengrasar y descarbonizar piezas de aluminio. Pero en este caso la concentración del baño debe ser del orden del 10%, y el tiempo de inmersión no debe superar los 20 minutos.

**PRECAUCIONES:**

Producto cáustico.

Irritante para los ojos y la piel.

Mantener fuera del alcance de los niños.

En caso de contacto con los ojos, lávese inmediatamente con abundante agua, y acuda al médico.

En caso de piel sensible, evite el contacto prolongado. Utilice guantes en todo momento.

En caso de ingestión accidental, beba abundante agua y consulte inmediatamente al médico o al Centro Nacional de Información toxicológica (llamada gratuita) 0-800-333-0160.

***\*Para aplicaciones específicas consultar con la empresa.***

e-mail: ingenieriaquimica@cpenet.com.ar